

環境配慮型 2液アクリルポリウレタン樹脂塗料

HIROCK ECO



HIROCK ECO

“ハイロックECO”はトータルバランスに優れた
「人と環境にやさしい」
環境配慮型 2液アクリルポリウレタン樹脂塗料です。



1
環境配慮型塗料

高耐久性・耐薬品性

5
優れた塗膜性能

2
芯じまり性良好

作業性向上

主剤 硬化剤
4:1
アクリルポリウレタン
樹脂塗料

仕上がり外観向上

4
メタ・パール色の
ムラが少ない

3
スプレーミストの
なじみ性良好



1. 環境配慮型塗料

労働安全衛生法に対応

特定化学物質(エチルベンゼン・MIBK・スチレン等)障害予防規則への対応措置が不要となります。
(2017.4現在)

PRTR制度に対応

トルエン・キシレン・鉛・クロムを含有せず、PRTR対象物質の含有量 1%未満を達成しているため届出対象外となります。
(一部製品は除く) (2017.4現在)

消防法上の保管数量に優位

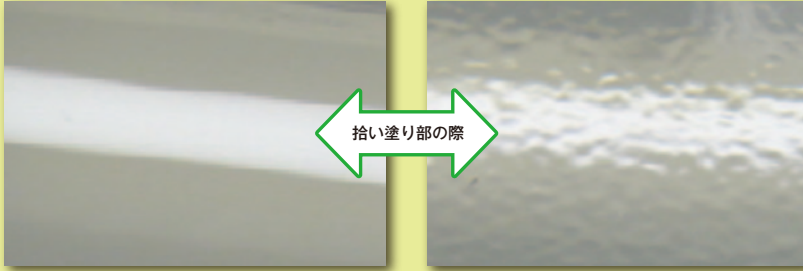
消防法における危険物第四類、第2石油類(シンナーの一部を除く)に該当し、貯蔵・取扱いにおける負担軽減に寄与します。

2.3 ハイキュラブルポリマー樹脂設計の応用進化

- 大好評のエコロックハイパークリヤーで培った速硬化樹脂設計技術の応用進化により、テーピング可能時間が速く、1日2色塗りが可能となりました。
- 塗り継ぎ部のスプレーミストのなじみ性が優れている為、大面積での仕上がりが外観品質が良好です。ソリッドカラー及びクリヤーは、大型車に最適な肌と肉持ち感があり、残りツヤが良好です。

スプレーミストのなじみ性比較

- 塗り継ぎ部を想定し、1回目塗装後から20℃×10分後に拾い塗りを実施。
- 拾い塗り部の際のミストのなじみ性を比較



ハイロックECO

B社 大型車両用
環境配慮型アクリルウレタン樹脂塗料

塗装条件

[ベースコート]

073-5204 ホワイト : 073-5030 チンチングブラック (9 : 1)
073-5110 硬化剤 25%
016-F773 エコマルチシンナー#20 / 希釈 40% (20℃)
1回目塗装 ⇒ 10分後 / 2回目 拾い塗り塗装

4. 新開発スタビライザーの設定

泳ぎ、戻りムラを抑制する“ハイロックECOスタビライザー”

- メタ・パール色を塗装する直前に硬化剤、シンナーの順でスタビライザーを10%添加配合することにより、飛躍的に泳ぎムラの発生を抑制する事が可能となります。
また、クリヤー塗装時の戻りムラも同様に抑制できるため、ムラの少なさで定評の10:1アクリルウレタン樹脂塗料、088Lパナロックマルスに匹敵するムラの少ない高外観な仕上がり品質が得られます。
- スタビライザーを使用する事によりハイロックECOクリヤー1種類で、原色と混合可能なニゴリクリヤー及びメタ・パール色塗装時のトップコートクリヤーとしての兼用が可能です。
複数のクリヤーを必要としない合理的かつシンプルなパッケージです。



スタビライザー添加効果の比較

- スタビライザー無添加の場合、他社品と同等のレベルの仕上がりとなります。



073-5001
スタビライザー無添加

073-5001
スタビライザー10%添加

塗装条件

[ベースコート]

073-5078 ディープブルー : 073-5088 ブライトメタリック (3:7)
073-5110 硬化剤 25%
016-F773 エコマルチシンナー#20 / 希釈 120%

[セッティング] 20℃×15分

[クリヤー]

073-5150 ハイロックECOクリヤー
073-5110 硬化剤 25%
016-F773 エコマルチシンナー#20 / 希釈 25%

スタビライザー使用上の注意事項

- 必ず主剤に対して硬化剤・シンナーを配合した後に添加してください。
- 調色品の製造段階など早い段階で添加した場合、経時変化で不具合をきたすことがあります。
- 配合済み塗料は硬化剤を含んだ状態でもありますが、使い切りで使用ください。
- メタリック原色の種類やソリッド原色との混合比に関わらず、必ず規定量を添加ください。
(重量比:主剤+硬化剤+シンナー100に対して10%)
- 規定量より少ない場合は、泳ぎ・戻りムラ抑制の十分な効果が得られません。
また、多過ぎる場合は塗装感の低下やミストなじみ性が低下する等、仕上り面の低下をきたす可能性があります。
- 使用ごとの密栓に留意してください。

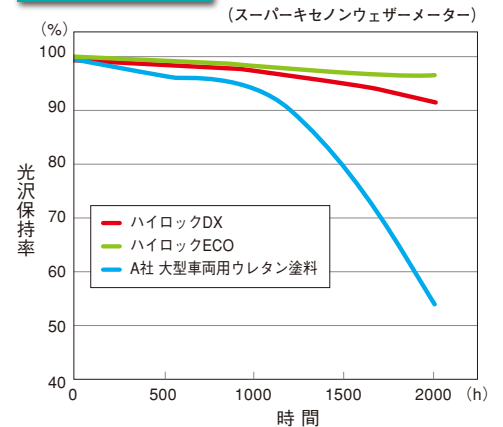
5. 高耐久性・耐薬品性

塗膜性能

試験項目	試験結果	試験条件
付着性	100 / 100	JIS K 5600-5-6
鉛筆硬度	H	JIS K 5600-5-4
促進耐候性	色差	Super-XWOM(180W) 1500時間 照射
	光沢保持率	
耐衝撃性	50cm	JIS K 5600-5-3 デュボン式500g
耐熱性	異常なし	120℃・3時間
耐酸性	異常なし	JIS K 5600-6-1 (5% H_2SO_4 水溶液、240時間浸漬)
耐アルカリ性	異常なし	JIS K 5600-6-1 (5% $NaOH$ 水溶液、240時間浸漬)
耐水性	外観	JIS K 5600-6-2 (温水(40℃)、240時間浸漬)
	2次付着	
耐湿熱性	外観	50℃(95%RH以上)・120時間
	2次付着	
耐油性	ギアオイル	JIS K 5600-6-1 [浸漬48時間(23℃)]
	軽油	JIS K 5600-6-1 [浸漬48時間(23℃)]
	ガソリン	JIS K 5600-6-1 [浸漬8時間(23℃)]

※073-5204 ハイロックECO ホワイト(40~60 μ m)

促進耐候性試験



システム概要 (下地処理 & 下~中塗り塗装)



東京営業部 / ☎ (03) 3640-6000 FAX (03) 3640-9000
 大阪営業部 / ☎ (06) 6473-1650 FAX (06) 6473-1000
 札幌営業所 / ☎ (011) 812-2761 FAX (011) 812-9304
 仙台営業所 / ☎ (022) 349-8677 FAX (022) 283-3255
 西関東営業所 / ☎ (042) 700-3111 FAX (042) 700-3112
 名古屋営業所 / ☎ (052) 351-6500 FAX (052) 361-7433
 岡山営業所 / ☎ (086) 294-1201 FAX (086) 294-6966
 福岡営業所 / ☎ (092) 962-0661 FAX (092) 963-1241

ロックペイントのホームページ <http://www.rockpaint.co.jp>

●本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がありますのであらかじめご了承ください。
 ●記載内容について法律で認められる範囲を超えての転載、複製を禁止します。

Copyright © 2017 ROCK PAINT All Rights Reserved.

販売店: