

ECO ROCK[®] HYPERCLEAR

環境配慮型 新世代クリヤー



ROCK PAINT

ECO ROCK[®] HYPERCLEAR

ECO ROCKとは
環境配慮型クリヤー

トータルリデュース

乾燥エネルギー・CO₂・VOC排出量を抑制し、
PRTR届出対象外(TX他フリー)の原料で
構成する環境負荷低減クリヤー。
(第2石油類タイプ)

HYPERCLEARとは
仕上がり品質

上質艶肌

「艶残り」「肉持ちの満足感」をコンセプトに
最速の乾燥性でありながら、
超級(HYPER)な
仕上がり品質の両立。

HとSの2種類の理由とは
使いごこち

ユーザーフレンドリー

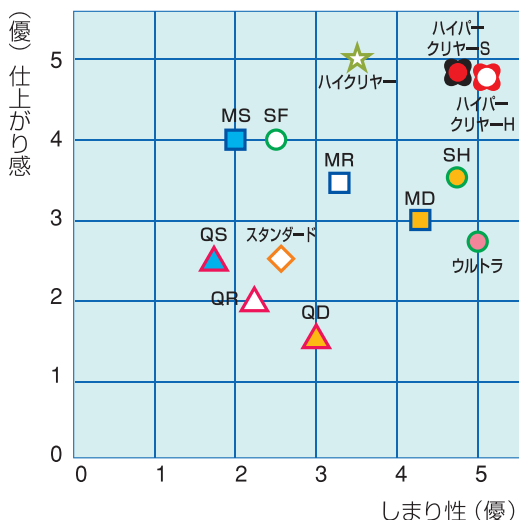
選べる塗りと磨きのこち良さ。

H S

ハードタイプ
硬めのフィーリング

ソフトタイプ
柔らかフィーリング

商品マップ



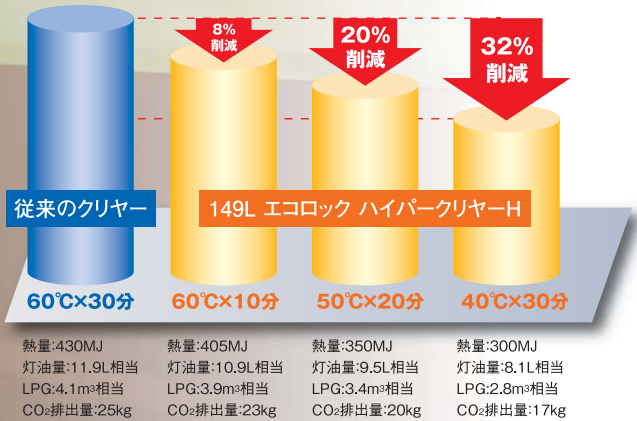
- エコロック ハイパークリヤー-S (ソフトタイプ) [149-6150] 3:1型
- エコロック ハイパークリヤー-H (ハードタイプ) [149-6145] 3:1型
- ☆ マルチトップ ハイクリヤー [150-7150] 2:1型
- マルチトップ ウルトラクリヤー [150-5139] 2:1型
- マルチトップ クリヤー-SH (芯じまり) [150-5140] 2:1型
- マルチトップ クリヤー-SF (肌のび) [150-5150] 2:1型
- マルチトップ クリヤー-MD (芯じまり) [150-3140] 4:1型
- マルチトップ クリヤー-MR (標準) [150-3150] 4:1型
- マルチトップ クリヤー-MS (肌のび) [150-3160] 4:1型
- ◇ マルチトップ スタンダードクリヤー [150-2150] 4:1型
- ▲ マルチトップ クリヤー-QD (速乾) [150-1140] 10:1型
- △ マルチトップ クリヤー-QR (標準) [150-1150] 10:1型
- ▲ マルチトップ クリヤー-QS (肌のび) [150-1160] 10:1型

※硬化剤は150-5139のみ超速乾型、他は標準型を使用。

ECOLOGY

乾燥エネルギー&CO₂排出量を削減

■強制乾燥時の低温化・短時間化で乾燥エネルギー量とCO₂排出量を削減

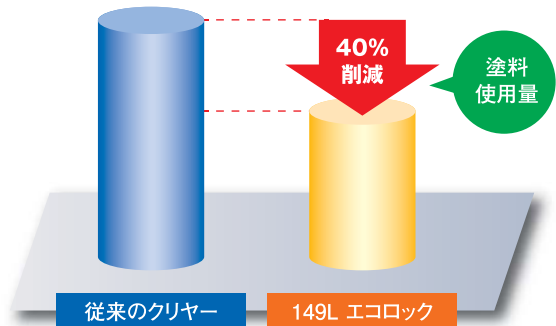


塗料使用量&VOC排出量を削減

ミディアムハインソリッド設計
吹付け固形分10%以上UP

塗装回数低減
3回→2回

VOC量
42%削減



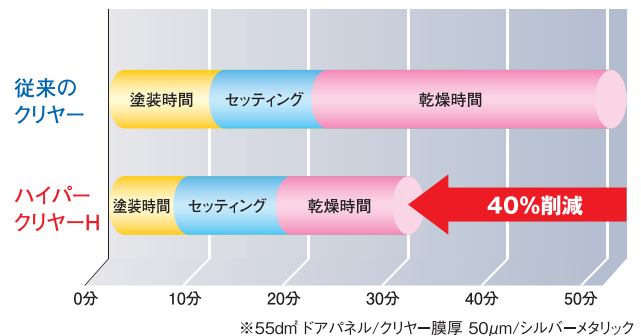
※従来のクリアー:マルチトップ クリアーMR (150-3150) ※55dm²ドアパネル/クリアー膜厚 50μm

ハイパークリアーH&Sの特性比較

品番	149-6145	149-6150
品名	エコロック ハイパークリアーH	エコロック ハイパークリアーS
塗装範囲	スポット~大面積 (フード・側面)	スポット~大面積 (全塗装)
磨き特性 (乾燥直後)	ハードフィーリング	ソフトフィーリング
使用シーズン	オールシーズン	
消防法・PRTR法	第2石油類 PRTR届出対象外(TX他フリー)	

標準作業時間の削減

■塗装回数・乾燥時間の低減により作業時間を40%削減し、処理台数UPへ



Hard Type・Soft Type

商品構成

主剤

- 149-6145
エコロック ハイパークリアーH
容量:16kg/4kg



共用硬化剤

- 149-6105
超速乾型
- 149-6110
速乾型
- 149-6120
標準型
- 149-6130
遅乾型
- 容量:4kg/1kg



※149-6105と6110は第1石油類となります

主剤

- 149-6150
エコロック ハイパークリアーS
容量:16kg/4kg



HYPER TECHNOLOGY

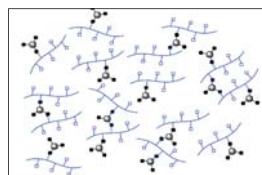
新開発オリジナル特殊樹脂の導入

新開発、速硬化型特殊樹脂

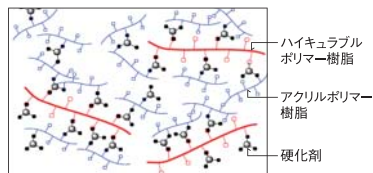
特許申請中

High Curable Polymer (ハイキュラブルポリマー) 樹脂

2液型ウレタン樹脂塗料として、可使時間を長く保持させながらも、反応硬化速度を飛躍的に高速化させ、短時間でポリッシングを可能とする役割を果たす新開発樹脂。この特殊樹脂をハイパークリヤーに導入することにより、新世代のクリヤーとしての性能を付与出来ました。



従来のウレタンクリヤー塗膜構造模式図



エコロックハイパークリヤー塗膜構造模式図

塗膜性能

試験項目	試験結果(完全硬化時の物性値)	試験項目	試験結果(完全硬化時の物性値)
付着性	100/100	耐アルカリ性	◎
耐衝撃性	デュポン式 500g 30cm 合格	耐ガソリン性	◎
耐温水性	外観◎ (2次付着) 100/100	耐候性	◎
耐酸性	◎	[スーパーキセノン1500h]	[光沢保持率 90%以上]

※(塗膜条件) プラサフ:ロック ミラクルプラサフHB、ベースコート:プロタッチ(シルバーメタリック)、クリヤー膜厚:50μm

硬化剤&シンナー配合比(重量比)

主剤 3 + 硬化剤 1 + シンナー 1

100 ハイパークリヤー S 15~35
 ハイパークリヤー H 20~35

・プロタッチ
 ・バナロック
 ・ロックエース
 ・車両用エコ

標準塗装条件

■スプレーガン設定

パターン	吐出量	エア圧	ガン距離	塗装回数
2.0回転	2.5~3.0回転	0.2~0.3MPa	15~25cm	2コート

※推奨スプレーガン:PIA 907-05MP φ1.3mm 重力式

■可使時間

温度	10℃	20℃	30℃
可使時間	3時間	2時間	1時間

149-6145 エコロック ハイパークリヤー-H

標準乾燥時間

硬化剤	指触乾燥 (20℃)	ポリッシング可能時間	テーピング可能時間	屋外放置可能時間
149-6105* [超速乾型] 149-6110 [速乾型]	3分	60℃×10分 50℃×20分 以上	60℃×20分 50℃×35分 以上	強制乾燥後 (60℃×10分) 20℃×14時間以上
149-6120 [標準型]	4分	※6105使用時の強制乾燥時間は、さらに約20%程、短縮化されます。		
149-6130 [遅乾型]	7分	60℃×15分 50℃×25分 以上	60℃×25分 50℃×40分 以上	強制乾燥後 (60℃×15分) 20℃×14時間以上

149-6150 エコロック ハイパークリヤー-S

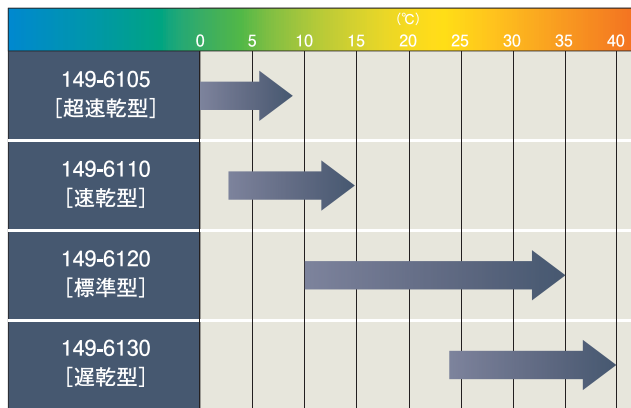
標準乾燥時間

硬化剤	指触乾燥 (20℃)	ポリッシング可能時間	テーピング可能時間	屋外放置可能時間
149-6105* [超速乾型] 149-6110 [速乾型]	4分	60℃×15分 以上	60℃×25分 以上	強制乾燥後 (60℃×15分) 20℃×14時間以上
149-6120 [標準型]	6分	※6105使用時の強制乾燥時間は、さらに約20%程、短縮化されます。		
149-6130 [遅乾型]	9分	60℃×20分 以上	60℃×30分 以上	強制乾燥後 (60℃×15分) 20℃×14時間以上



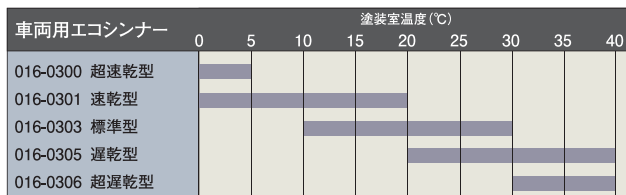
硬化剤の選定

■硬化剤の選定温度域 目安表



シンナーの選定① 車両用エコシンナー

■小面積 (パネル1~2枚程度)



■大面積 (パネル3枚以上及びフード・ルーフ・トランク等)



※シンナーの選定は上記の表を目安としてください。
※2種類のシンナーが重複しているところは併用可能です。

シンナーの選定② 各種上塗り用シンナー

■小面積 (パネル1~2枚程度)



※シンナーの選定は上記の表を目安としてください。
※2種類のシンナーが重複しているところは併用可能です。

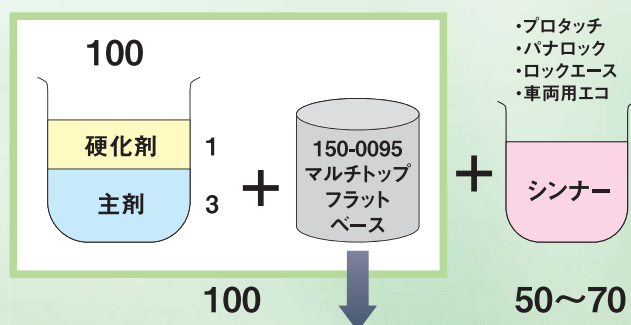
シンナーの選定② 各種上塗り用シンナー

■大面積 (パネル3枚以上及びフード・ルーフ・トランク等)



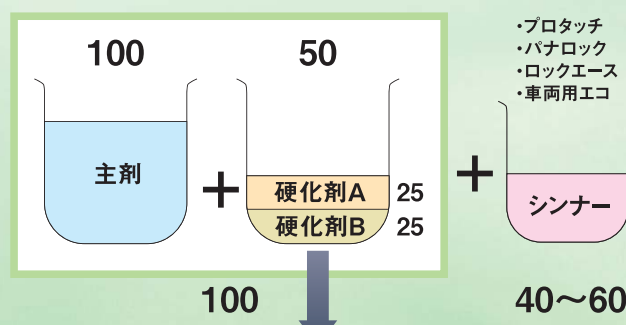
※シンナーの選定は上記の表を目安としてください。
※2種類のシンナーが重複しているところは併用可能です。

艶消し仕様の配合比 (重量比)



	3部艶消し	5部艶消し	7部艶消し	全艶消し
149-6145 ハイパークリヤーH	35~45	45~55	60~80	—
149-6150 ハイパークリヤーS	45~55	55~65	70~80	—

樹脂成型品仕様の配合比 (重量比)



硬化剤A:エコロック ハイパークリヤー硬化剤

硬化剤B:051-4015 プラスチック用硬化剤

※051-4016は使用不可(乾燥性・物性面より)
※硬化剤AとBの2種類を混合してください。

安全衛生上および取扱上の注意

〔製品の危険・有害性〕

- 引火により爆発的に燃焼する恐れがあります。
- 溶剤蒸気を吸入すると有機溶剤中毒になる恐れがあります。
- 目、皮膚、粘膜等に対し刺激性があります。

〔取扱い注意事項〕

- 取扱いは引火源のないところで行い、特に静電気が発生するような衣服、取扱いは避けてください。
- 取扱い作業所には局所排気装置を設け、塗装時および乾燥時には十分に換気を行ってください。
- 溶剤蒸気やスプレーダストを吸引しないように、必要に応じて有機ガス用防毒マスクまたは送気マスクなどの適切な保護具を着用してください。
- できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて頭巾、保護めがね、保護手袋(耐溶剤性)、長袖作業着等を着用してください。
- 取扱い後は手洗い、鼻孔洗浄およびうがいを行って、作業着等に付着した汚れをよく落としてください。
- よくふたをし、40℃以下5℃以上で子供の手の届かない一定の場所を定めて保管してください。
- 容器は中身を使い切ってから廃棄してください。
- 指定された以外の商品と混合しないでください。
- 廃棄の際は産業廃棄物として認可業者に処理を委託してください。
- 本来の用途以外に使用しないでください。

〔救急処置〕

- 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。
- 目に入った場合は直ちに多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合は、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 蒸気、ガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 皮膚に付着した場合には、多量の石鹼水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化のあるときは医師の診察を受けてください。

〔その他〕

- この塗料の硬化剤はイソシアネート系化合物を含んでいるため、スプレーダストを吸引すると鼻、のど、気管支等に障害を起こす恐れがありますので、塗装者は必ず適切なマスクを使用し、給排気の良い作業環境で使用してください。また、過去にアレルギー症状を経験している人は取扱わないでください。
- 変質した硬化剤は、十分な塗膜性能を発揮できませんので、使用しないでください。
- 硬化剤を混合した塗料は使い切り、元に戻さないでください。
- 使用後の機器類は直ちに洗浄してください。

製品についての詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。



ロックペイント株式会社

東京営業部 / 〒136-0076 / 東京都江東区南砂2丁目37番2号 ☎(03) 3640-6000 FAX(03) 3640-9000
大阪営業部 / 〒555-0033 / 大阪市西淀川区姫島3丁目1番47号 ☎(06) 6473-1055 FAX(06) 6473-1000
札幌営業所 / 〒003-0011 / 札幌市白石区中央一条4丁目3番48号 ☎(011) 812-2761 FAX(011) 812-9304
西関東営業所 / 〒252-0131 / 神奈川県相模原市緑区西橋本1丁目15番16号 ☎(042) 700-3111 FAX(042) 700-3112
名古屋営業所 / 〒454-0059 / 名古屋市中川区福川町1丁目1番地 ☎(052) 351-6500 FAX(052) 361-7433
明石営業所 / 〒674-0094 / 兵庫県明石市二見町西二見駅前3丁目1番地 ☎(078) 949-3101 FAX(078) 949-3102
岡山営業所 / 〒701-1134 / 岡山市北区三和1000番34 ☎(086) 294-1201 FAX(086) 294-6966
福岡営業所 / 〒811-0119 / 福岡県糟屋郡新宮町緑ヶ浜3丁目2番1号 ☎(092) 962-0661 FAX(092) 963-1241
工場：宇都宮・八潮・富士小山・犬山・伊賀上野・大阪・宝塚・山口・佐賀 サービスセンター：福岡

ロックペイントのインターネットホームページ <http://www.rockpaint.co.jp>

- 本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がありますのであらかじめご了承ください。
- 記載内容について法律で認められる範囲を超えての転載、複製を禁止します。

Copyright © 2010 ROCK PAINT All Rights Reserved.

販売店：