

上塗材

無黄変アクリルウレタン樹脂塗料

F★★★★

ハイアート Hi-Art

3000
1000
4000

ハイアート 3000

車両、金属、木工、FRP用上塗材

ハイアート 1000

硬質用上塗材

ハイアート 4000

弾性用上塗材



Isamu

4000

ハイアート 4000

弾性用上塗材

7・8P

ハイアート

無黄変アクリルウレタン樹脂塗料

Hi-Art

SERIES

1000

ハイアート 1000

硬質用上塗材

5・6P

用途区分

品名	ハイアート 3000	ハイアート 1000	ハイアート 4000
用途	車両、屋内外設備機器、金属、FRP、木工 他	一般建築物の外装用上塗材	弾性塗材、ウレタン防水材の上塗材、外壁防水材「アトロンエラストマー」の上塗材
配合比 A液 / B液	4 / 1	8 / 1	8 / 1
乾燥時間	指 触	15分	20分
	半 硬 化	4時間	5時間
	完 全 硬 化	96時間	72時間
	強 制 乾 燥	80℃×30分	—
ポットライフ (23℃)	16時間以内	8時間以内	8時間以内



F★★★★ 登録番号 I02010

無黄変アクリルウレタン樹脂塗料 車両、金属、木工、FRP用上塗材

ハイアート 3000

ハイアート 3000は、幅広い素材に対し良く密着し、水、油、化学薬品や有機溶剤に対し強い抵抗力を示すとともに、すばらしい光沢と抜群の耐候性を備えた2液形反応塗料です。自然乾燥から強制乾燥まで、幅広い塗装環境に対応でき、金属、プラスチックなど幅広い用途にご利用いただけます。

用途

- 車 両：乗用車、バス、トラック、二輪車、大型建設車両等 道路車両全般
- 産業用機械：ホイス、ポンプ、農業用機械、エレベーター、油圧機器他
- 電気機器具：自販機、モーター、トランス、配電盤、照明器具他
- 建 材：アルミ素材
- 鋼製事務器、家具：スチール事務品、ロッカー、デスク、棚、木製家具他
- 適 応 素 材：鉄、アルミ、FRP、各種プラスチック（ABS、硬質塩ビ、アクリル等）



特長

- 優れた光沢と抜群の耐候性をもち、長期の屋外暴露でも保色性に優れています。
- 常温、強制乾燥と作業条件は広く、現場塗装から工場塗装まで使用できます。
- 原色数が非常に豊富で、自由な色彩設計が可能です。
(鮮明色、メタリック、パール、艶消等)
- 固く柔軟性に富み、固形分が高く、平滑で肉持ち感のある肌が得られます。
- 耐候性、耐溶剤性、耐水性、耐薬品性、耐湿性、耐摩耗性、防食性に優れています。



注意

使用する原色によっては、環境条件（有毒ガスや高熱等）により耐候性や耐薬品性が低下する場合（塗膜の変色、劣化、光沢減等）があります。



荷姿と調合比

品名	容量	品名	容量	調合比
ハイアート 3000	16kg 4kg 1kg	ハードナー	4kg・2kg・1kg・250g	主剤：ハードナー 4：1
		速乾ハードナー	4kg・2kg・1kg	
		超速乾ハードナー	2kg	
ハイアート 3000シンナー10	16L・3.785L	ハイアート 3000シンナー20	16L・3.785L	
ハイアート 3000シンナー30	16L	ハイアート 3000シンナー40	16L	
ハイアート 3000ハイスピードシンナー	16L・3.785L	ハイアート 3000リターダー	16L・3.785L	



標準塗装仕様

Hi-Art 3000

鉄部

工 程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗回数	塗装間隔 (23℃)
1 素地調整	錆、ミルスケール等を電動工具等を用いて除去し、脱脂剤で油分や水分、汚れを除去する。					
2 下 塗	APプライマー	1液形	ニューサンスピードシンナー 20~30	0.10~0.15	1	30分以上
3 上 塗	ハイアート 3000	主剤：ハードナー 4：1	ハイアート 3000シンナー エアスプレー：40~50 エアレス：30~40	0.20~0.30	2	5~72時間 強制乾燥 80℃×30分 最終養生24時間以上

※ メタリック塗装仕様の場合は別途ご相談下さい。

アルミ各種素材

工 程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗回数	塗装間隔 (23℃)
1 素地調整	脱脂剤で油分や水分、汚れを除去する。					
2 下 塗	アルミ用 ALプライマー	A液：B液 2：1	エポロEシンナー スプレー：20~25 ローラー：15~20 刷 毛：10~15	0.10~0.15	1	5~72時間
3 上 塗	ハイアート 3000	主剤：ハードナー 4：1	ハイアート 3000シンナー スプレー：40~50 ローラー：20~30 刷 毛：10~20	0.20~0.30	2	5~72時間 最終養生24時間以上

※ メタリック塗装仕様の場合は別途ご相談下さい。

FRP成形板

工 程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間 (23℃)
1 素地調整	新品の場合：離型剤や油、水分を脱脂剤・ペーパー研磨等で除去し、十分に拭き取る。 修復の場合：劣化、剥離部やガラス繊維の露出部の補修処理。					
2 下 塗	エポロEプライマー	A液：B液 1：1	エポロEシンナー 5~10	0.12~0.15	1~2	5~72時間
3 上 塗	ハイアート 3000	主剤：ハードナー 4：1	ハイアート 3000シンナー スプレー：40~50 ローラー：20~30 刷 毛：10~20	0.20~0.30	2	5~72時間 最終養生24時間以上

※ メタリック塗装仕様の場合は別途ご相談下さい。



F★★★★登録番号 0710020

無黄変アクリルウレタン樹脂塗料 硬質用上塗材

ハイアート 1000

ハイアート 1000はウレタン塗料ならではのすばらしい仕上がりに加え、優れた付着性、耐候性を発揮します。

建築物、鉄、木部など幅広い用途にご利用いただける高級上塗塗料です。



用途

- 複層仕上塗材（吹付タイル材）の上塗
- 改修・塗替工事の上塗塗料
- コンクリート・モルタル構造物
- 鉄鋼構造物
- その他無機質素材・金属素材等の上塗り塗料
- FRP素材



特長

- 耐久性に優れ、すばらしい光沢を長期にわたり保持します。
- 肉もち、隠ぺい性が良く、美しい光沢に仕上がります。
- 耐水性、耐薬品性、耐汚染性に優れています。
- 建築用・工業用の各種窯業系素材・金属系素材
- （素地処理必要）に幅広く付着します。



荷姿と調合比

品名	容量	品名	容量	調合比
ハイアート 1000 A液	16kg	ハイアート 1000 B液	2kg	A液：B液 8：1
	4kg		500g	
ハイアート 建材用シンナー10	16L			
ハイアート 建材用シンナー20	16L			
ハイアート 建材用シンナー30	16L			



関連法規則

項目	ハイアート 1000		ハイアート建材用 シンナー20
	A液 (ルチールホワイト)	B液	
危険物 表示	第4類 第1石油類	第4類 第1石油類	第4類 第1石油類
有機溶剤 区分	第2種 有機溶剤	第2種 有機溶剤	第2種 有機溶剤
引火点	16.5℃	6℃	6℃
発火点	425℃	344℃	454℃

標準塗装仕様

Hi-Art 1000

用途

無機系素地への標準仕様 (コンクリート・モルタル・押出し成形板・フレキボード等)

工程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間 (23℃)
1 素地調整	埃・油分等の付着物を除去し、清掃する。					
2 下塗	エポキシシーラー	A液 : B液 1 : 1	既調合	0.15~0.20	1	5~72時間
3 上塗	ハイアート 1000	A液 : B液 8 : 1	ハイアート建材用シンナー ローラー : 20~30 エアレス : 30~40 エアスプレー : 40~50	0.25~0.30	2	5~72時間 最終養生24時間以上



F★★★★ 登録番号 0710021

無黄変アクリルウレタン樹脂塗料

弾性用上塗材

ハイアート 4000

ハイアート 4000は弾性体の伸びに十分に追従できる弾力性を持った上塗塗料です。

各種弾性塗膜防水材料の上塗材として広く使用され、防水層の保護と美装に威力を発揮します。



弾性吹付仕上建物



用途

- 弾性タイル、アクリルゴム外壁防水材料の上塗
- ウレタン塗膜防水材料の保護材
- シーリング材の保護と美装
(シリコン系シーリング、ポリサルファイド系シーリングは除く)
- その他各種弾性体の性能向上と美装

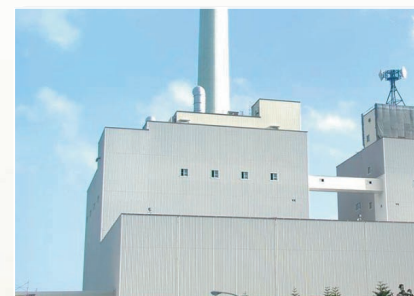


屋上防水



特長

- 伸び性に優れ、塗膜防水材料等の上塗りに最適です。
- 弾性体に対する密着性に優れています。
- 耐水性、耐薬品性、耐汚染性に優れています。
- 耐候性に優れ、長期にわたって防水層等を保護します。



外壁塗膜防水仕上(アトロンエラストマー)



荷姿と調合比

品名	容量	調合比
ハイアート 4000 A液	16kg	A液：B液 8：1
	4kg	
ハイアート 4000 B液	2kg	
	500g	
ハイアート 建材用シンナー10	16L	
ハイアート 建材用シンナー20	16L	
ハイアート 建材用シンナー30	16L	



関連法規則

項目	ハイアート 4000		ハイアート 建材用シンナー 20
	A液(ルチールホワイト)	B液	
危険物表示	第4類 第2石油類	第4類 第1石油類	第4類 第1石油類
有機溶剤区分	第2種 有機溶剤	第2種 有機溶剤	第2種 有機溶剤
引火点	27℃	7.5℃	6℃
発火点	425℃	344℃	454℃



標準塗装仕様

Hi-Art 4000

ウレタンゴム、アクリルゴム等の弾性面の塗装

用途

- ①ウレタンゴム系塗膜防水材(エポロブルーFⅠ、エポロブルーFⅡ)の上塗材
- ②アクリルゴム系塗膜防水材(アトロンエラストマーWT)の上塗材
- ③弾性吹付材等(アトロンソフトDX等)の上塗材

工程	作業内容
1 下地ゴム層の処理	下地の付着物を十分に除去する。 下地表面が劣化している場合は、ペーパー掛け又はシンナー拭き等で処理する。 下地が湿っている場合は十分乾燥する。(下地水分率 10%以下)
2 上塗 (ハイアート 4000)	<p>調合 ハイアート 4000 A液：8 } を正確に調合の上(重量比)攪拌機で十分に攪拌する。 ハイアート 4000 B液：1 }</p> <p>希釈 シンナー30~50%を加え十分に攪拌する。 塗回数 2回 ハイアート建材用シンナー ローラー：20~30% 標準塗りm²：60~75m² / 18kg セット エアレス：30~40% 塗装具：エアレス・スプレー・ローラー・刷毛 エアスプレー：40~50% 塗布量：0.25~0.30kg/m² (2回塗り)</p>

注意事項

- ①下地素材によっては、成分のブリードがありハイアート 4000が変色することがありますので十分注意して下さい。
(ポリサルファイド系シーリング材、ウレタンシーリング材の一部のもの等)
- ②各種弾性体の中には可塑剤の移行性のあるものがありますので一部テスト塗装による移行性確認後塗装するようにして下さい。

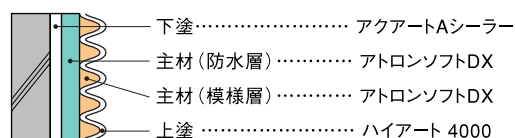
アトロンソフトDX (弾性吹付仕上材) 塗装仕様

概要

外壁のひび割れによる漏水防止と、意匠性を高めた防水形複層仕上げの塗装仕様です。

仕様

工法
凹凸大模様



工程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量(kg/m ²)	塗回数	塗装方法	間隔時間(20℃)
1 下地調整	下地に付着している埃・砂・レリタンスを除去する。 段差・巣穴等はバテにて調整する。下地水分率10%以下、pH10以下に管理する。						
2 下塗	アクアアートAシーラー	1液形	無希釈	0.13~0.18	1	ローラー・エアレス・刷毛	3時間以上
3 主材 (防水層)	アトロンソフトDX	1液形	水道水 3~6	1.5~1.7	1	タイルガン 口径6.5mm 5気圧以上	3時間以上
4 主材 (模様層)	アトロンソフトDX	1液形	水道水 0~3	0.8~1.0	1	タイルガン 口径6.5mm 2~3気圧	24時間以上
5 上塗	ハイアート 4000	A液：B液 8：1	ハイアート建材用シンナー ローラー 20~30 エアレス 30~40 エアスプレー 40~50	0.25~0.30	2	エアレス ローラー エアスプレー等	5~72時間 最終養生 24時間以上

●主材をローラー塗装する場合は、「アトロンソフトDX ローラー用」をご使用下さい(R工法)

注意事項

- ①主材は水系塗料ですので、気象条件等により乾燥状態が変化する事があります。
- ②模様層は試し吹きを行い模様を確認した後、ムラの無い様に塗装して下さい。
- ③ハイアート 4000以外の製品についての詳細な使用方法・注意事項については個々の商品のカタログ・説明書等をご覧下さい。

試験成績表

塗膜性能 (物性試験)

試験項目	ハイアート 3000	ハイアート 1000	ハイアート 4000
鉛筆硬度 (三菱ユニ)	H~2H	H	B
光沢 (60°-60° 鏡面反射率)	97	90	90
密着性 (基盤目 1mm)	100 / 100	100 / 100	100 / 100
たわみ性 (エリクセン1/2R)	8mm以上	8mm以上	16mm以上
屈曲性 (2mm φ180)	異常なし	異常なし	異常なし
衝撃性 (W:500g、H:50cm)	異常なし	異常なし	異常なし
二次物性	屋外バクロ1年実施後上記のテストを反復するも殆んど変化なし		
不粘着性 (JIS-K-5400)	異常なし	異常なし	異常なし
耐摩耗性 (テーバー、CS-10、1Kg1000回)	14mg	—	—
塗膜伸び率	3%	3%	165%

塗料:ホワイトエナメル

塗膜性能 (耐久性試験)

試験項目	ハイアート 3000	ハイアート 1000	ハイアート 4000
耐水性 (6ヶ月浸漬)	異常なし	異常なし	異常なし
耐食塩水性 (飽和) 3ヶ月	異常なし	異常なし	異常なし
耐ガンリン性 (24時間浸漬)	異常なし	異常なし	異常なし
キシロールラビングテスト (100回)	異常なし	異常なし	異常なし
耐酸性 (スポットテスト)	5% H ₂ SO ₄	—	72時間異常なし
	30% H ₂ SO ₄	30日異常なし	—
耐アルカリ性 (スポットテスト)	1% NaOH	—	72時間異常なし
	30% NaOH	60日異常なし	—
耐熱性 100℃ 100時間	異常なし	異常なし	異常なし
耐汚染性 40℃ 24時間	黒インキ	異常なし	異常なし
	口紅	異常なし	異常なし
耐テープ性 50℃ 24時間	紙テープ	異常なし	異常なし
	セロテープ	異常なし	異常なし
	絶縁テープ	異常なし	異常なし
黄変性フェードメーター30時間	異常なし	異常なし	異常なし
耐候性 (屋外バクロ)	2ヶ年後のΔE (色差)	1.2	1.4
	2ヶ年後の光沢保持率	86%	83%
促進耐候性W・O・M	2000時間異常なし	2000時間異常なし	2000時間異常なし
塩水噴霧性 (亜鉛鍍金鋼板上)	200時間異常なし	200時間異常なし	200時間異常なし



(1/1)

試験結果報告書

イサム塗料株式会社 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号
 財団 日 本 塗 料 検 査 協 会
 法 人 西 支 部



No.095996

報告日：平成21年11月25日

支部長



品名	ハイアート3000		試料受付日	平成21年10月14日
	主 剤 Lot No. 090617A1 ハードナー Lot No. 090714R1		試料採取日	平成21年 9月25日
			試料採取場所	送付 (イサム塗料(株)滋賀工場)
製造者名	イサム塗料株式会社		試料数量	塗装片 1組
試験項目		成績	規 格	
			JWWA K 135:2007 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法	
浸出性				
シアン化物イオン及び 塩化シアン mg/L		0.001以下	シアンの量に関して, 0.001以下	
ホルムアルデヒド mg/L		0.008以下	0.008以下	
フェノール類 mg/L		0.0005以下	フェノールの量に換算して, 0.0005以下	
有機物(全有機炭素(TOC) の量) mg/L		0.3以下	0.5以下	
味		異常なし	異常でないこと。	
臭 気		異常なし	異常でないこと。	
色 度 度		0.5以下	0.5以下	
濁 度 度		0.2以下	0.2以下	
エピクロロヒドリンmg/L		0.001以下	0.01以下	
アミン類 mg/L		0.01以下	トリエチレンテトラミンとして, 0.01以下	
2,4-トルエンジアミン mg/L		0.0002以下	0.002以下	
2,6-トルエンジアミン mg/L		0.0001以下	0.001以下	
トルエン mg/L		0.001以下	0.2以下	
キシレン mg/L		0.001以下	0.4以下	
残留塩素の減量 mg/L		0.1	0.7以下	
		以 上		

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。

ハイアート一般注意事項

- ①調合：2液形塗料ですから配合比(A:B)に基づいて正確に調合(重量比)し、十分に攪拌してください。
- ②可使時間：A液(主剤)及びB液(ハードナー)混合後は可使時間内に使用してください。
可使時間を過ぎた混合塗料は使用できません。(P.2表参照して下さい)
- ③B液・ハードナーは水分と反応しますので、使用後は必ず密栓し、冷暗所に保存してください。
- ④気温や塗装条件に合わせてシンナーの番手を選び使用してください。
- ⑤低温時(気温5℃以下)、高湿時(湿度85%以上)での塗装はさけてください。
- ⑥ハイアートは艶有りです。艶消しをおこなうと、塗膜性能は低下します。
全艶消しはなるべく避けてください。
- ⑦使用する原色により耐候性や耐薬品性が低下するものがあります。
特に耐候性や耐薬品性を要求される場合はご相談ください。

塗料取り扱いおよび貯蔵上の注意

- | | |
|--|---|
| 1. 火気やスパーク、高温物のあるところでは使用しないでください。 | 10. 中身を使い切ってから廃棄してください。 |
| 2. 取り扱い作業所には、局部排気装置を設けてください。 | 11. 塗装以外の用途には使用しないでください。 |
| 3. 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。 | 12. 指定された以外の材料と混合しないでください。 |
| 4. 取り扱い中は、できるだけ蒸気の吸収を避け、皮ふにふれないようにしてください。
必要に応じて、有機ガス用防塵マスクや送気マスクを着け、さらに、頭巾、保護めがね、
長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋、前掛けなどを着用してください。 | 13. 呼吸器や皮ふが敏感なアレルギー体質の方は、この塗料を使用する作業にたずさわ
らないでください。
※廃棄する場合は、産業廃棄物として処理してください。
※詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)を参照してください。 |
| 5. 塗料の付着したウエスや塗料かす、スプレーダストなどは、必ず廃棄するまで水につけておいてください。 | |
| 6. 取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分にしてください。 | |
| 7. 容器からはこぼさないように取り扱ってください。 | ●お問い合わせ先 |
| 8. 貯蔵の際は、必ずフタをして、40℃以下の場所に保管してください。 | イサム塗料株式会社 滋賀工場 |
| 9. 子供の手の届かないところに保管してください。 | 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1
TEL.077-562-1360 FAX.077-562-1364 |

ISO 9001 JQA- QM4745
ISO 14001 JQA- EM0854

●このカタログは再生紙および大豆油インクを使用した、環境対応カタログです。 ●このカタログ内容に関するお問い合わせは最寄りの営業所又は代理店へご連絡ください。

ISAMU イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364
札幌 TEL:011(823)1360 広島 TEL:082(291)1234

<http://www.isamu.co.jp>

イサム塗料

検索

カタログ No.CA021-11-10

03-113