



APOLLO エアキャップ・フルイドチップのコンビネーション

■ LVMP仕様

エアキャップ	パターン巾	塗料供給方式	エア消費量 0.25MPa L/分(MPa)	フルイドチップ記号(口径mm)						主な用途
				0.7		1.1		1.4		
				GD	G	DFX	FX	FF	DFW	
807	300	P	280 (0.25)	○		○			○	自動車、高級仕上げ 自動車、高級仕上げ 自動車、高級仕上げ 自動車補修
805	220	P	280 (0.25)	○		○			○	
805MT	220	P	280 (0.25)		○		○			
110	250	S・G	230 (0.2)					○		

■ 従来型仕様

エアキャップ	パターン巾	塗料供給方式	エア消費量 L/分 (MPa)	フルイドチップ記号 (口径mm)										主な用途
				0.7	1.1	1.4	1.4	1.6	1.8	1.8	1.8	2.2		
				G	FX	FF	FV	FW	EE	EX	E	D		
43	300	S・G	291 (0.28)	-	-	○	-	-	-	○	-	-	自動車補修、メタリック 保全塗装、ホウロウ ホウロウ	
64	360	P	386 (0.28)	-	-	-	-	-	-	-	-	○		
67	360	P	462 (0.35)	-	-	-	-	-	○	-	-	○	自動車補修、メタリック 汎用	
186	340	S・G	274 (0.28)	-	-	-	○	○	-	○	-	-		
704	230	P	347 (0.28)	○	○	○	-	-	-	-	○	-	汎用 汎用	
705	230	P	344 (0.28)	○	○	○	-	-	-	-	-	-		
765	360	P	412 (0.35)	-	○	○	-	-	-	-	○	-	汎用、高級仕上げ 自動車、メタリック、接着剤	
777	360	P	487 (0.35)	-	○	○	-	-	-	-	○	-		
797	330	P	493 (0.35)	-	○	○	-	-	-	-	○	-	自動車、メタリック 自動車、メタリック	
799	360	P	493 (0.35)	-	○	○	-	-	-	-	-	-		



LUNA エアキャップ・フルイドチップのコンビネーション

■ LVMP仕様

エアキャップ	パターン巾	塗料供給方式	エア消費量 L/分(MPa)	フルイドチップ口径(mm)					主な用途
				0.8	1.0	1.3	1.5	1.8	
LD	250	S	200 (0.2)			○	○	○	自動車補修、木工、金属
	250	G			○	○	○	○	
LR	100	G	70 (0.1)	○					自動車スポット補修、小吐出量用
LY	300	P	230 (0.2)	○	○	○			自動車、木工、金属高級仕上げ
LY2	220	P	230 (0.2)	○	○	○			自動車、木工、金属高級仕上げ

■ 従来型仕様

エアキャップ	パターン巾	塗料供給方式	エア消費量 L/分(MPa)	フルイドチップ口径(mm)					主な用途
				0.8	1.0	1.3	1.5	1.8	
243	250	S	220 (0.2)			○	○	○	自動車補修、木工、金属
	250	G			○	○	○	○	
203	100	G	80 (0.1)	○					自動車スポット補修、小吐出量用

■ ご注文は下記の要領で：

APOLLO - 仕様 - エアキャップ - フルイドチップ - 塗料供給方式

↑ C: 従来型 L: LVMP型

↑ G: 重力式 S: 吸上式 P: 圧送式

〈例1〉 APOLLO-L-807-GD-P

〈例2〉 LUNA-C-243-1.5-G

アクセサリ

- KGP-4 : 重力カップ (400 cc・樹脂) G 1/4
- KG-250 : 重力カップ (250 cc・ステンレス) G 1/4
- KG-400C : 重力カップ (400 cc・ステンレス) G 1/4
- KG-400C-FA : 重力カップ (400 cc・ステンレス、フリーアングル) G 1/4
- KGL-400 : 重力カップ (400 cc・アルマイト) G 1/4
- KGL-400-FA : 重力カップ (400 cc・アルマイト、フリーアングル) G
- KR-470-1C : 吸上カップ (700 cc・アルミニウム) G 3/8
- KR-470-2C : 吸上カップ (700 cc・アルミニウム) G 1/4
- KR-555-1C : 吸上カップ (1000 cc・アルミニウム) G 3/8 レバー式
- KR-555-2C : 吸上カップ (1000 cc・アルミニウム) G 1/4 レバー式
- HAV-501B : ガン手元エアバルブ (ゲージ付き)
- HAF-507 : エアフィルター (使い捨て)
- SSL-10 : スプレーガンオイル (60 cc)

※外観および仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

ビックス・デビルビス 事業部

BINKS・DEVILBISS DIVISION

ランズパーク・インタストリー株式会社

RANSBURG INDUSTRIAL FINISHING KK

本社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-15-5

15-5, Fuku-ura 1-chome, Kanazawa-ku, Yokohama, Japan 〒236-0004

TEL: 045-785-6434 FAX: 045-785-6517

受注専用FAX: ☎0120-325270

ホームページ: <http://www.ransburg.co.jp>

販売特約店 / For more information, please contact:

DEVILBISS®

Space Gun® Series



特許申請中

地球環境に優しく、更なる超軽量化を実現
DeVilbissの高性能(高微粒化・高塗着・低エア消費など)を継承
業界にまた新しいテーマを投げかけたスプレーガン

“環境対応”、それはスペースガンがリードします。

eco

地球環境の保全是、今や全人類が取り組む最重要課題です。

“スプレーガンならデビルビス”を合言葉に新技術の開発に邁進するデビルビス。

これまでも環境への配慮として、

- ① 環境対応型水系塗料を使用可能とする“塗料通路のアルマイト処理”
- ② 塗装能力を向上させVOC削減に寄与する“塗着効率のUP”
- ③ 塗装仕上げを向上させ塗装不良削減に繋がる“微粒化の改善”

など、多くの技術的改良・改善を実現しております。

ここに至り“塗装機そのものは環境に優しいのか?”という足元の疑問に対し、2年以上にも亘る研究・検討を積み重ねた結果、実用金属の中で最も軽くしかも手に入りやすい“リサイクル性”に優れた“マグネシウム”に辿り着きました。

地球環境に一番やさしいエコメタル“マグネシウム”

この優れた材料を塗装機に応用するためには、金属の表面処理技術が重要となります。多くの表面処理技術を検討した中で、従来の処理法のように重金属などの有害物質を一切使わず耐食性にも優れたANOMAG（アノマグ環境調和型陽極酸化処理法）処理を採用し、さらにフッ素樹脂(PTFE)コートで仕上げるというECOLOGYに徹した表面処理を施しました。

こうして生まれた“スペースガン”シリーズ、
アポロ (APOLLO) とルナ (LUNA)。

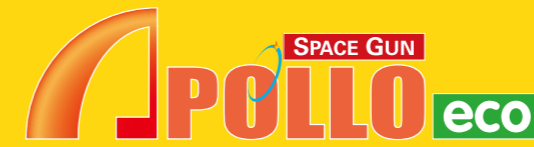
環境をキーワードにあらゆる可能性を突きつめ、結果として従来では実現不可能な領域の245g(ルナ)という超軽量で使いやすい ECO SPACE GUN が誕生しました。



Low Volume Medium Pressure

- 高塗着効率
- 高微粒化
- 低エア消費量

LVMPは、従来型ガンやHVPガンと比べ、より高い塗着効率とより良い微粒化を少ないエア消費で可能にします。



このサイズとしては世界最軽量

■ 特徴

- 世界で最初にマグネシウムボディを採用し、超軽量化を実現
- 最高の微粒化を得るために、名機JGAのエアキャップを採用（従来型）
- 高塗着効率を実現するため、LVMP仕様をシリーズ化
- 広範囲にわたる塗料に対応するよう、さまざまな種類のエアキャップと塗料ノズルを用意しました

■ 仕様

エア入口	: G 1/4
塗料入口	: G 3/8 (重力式はG 1/4)
エア耐圧	: 0.69MPa
塗料耐圧	: 0.69MPa
ボディ材質	: マグネシウム合金
接液部材質	: ステンレス、アルマイト
重量	: 367g



■ 特徴

- 超軽量・高性能
ガン本体245gと更に超軽量化を実現。更に高性能追求し、ソリッド・パール・クリアに最適です。また全ての一般産業にも。
- アルマイト処理塗料通路
環境対応型水系塗料が使用できます。
- エアキャップ
更に微粒化を追求し、パターンの安定性・均一な仕上がりを実現。
- ガンボディ
世界で初めてガンボディにマグネシウムを採用。さらにフッ素樹脂(PTFE)することで塗料の付着を抑え、快適な塗装作業を実現しました。

■ 仕様

エア入口	: G 1/4
塗料入口	: G 1/4
エア耐圧	: 0.69MPa
塗料耐圧	: 0.69MPa
ボディ材質	: マグネシウム合金
接液部材質	: ステンレス、アルマイト
重量	: 245g

